

Systém pro podávání drátu ze sudu

Tento unikátní systém umožňuje použití drátů, které jsou uloženy ve velkých sudech, nikoliv na cívkách. Drát je ze sudu vytahován a přes dávkovač přiváděn do podavače umístěného přímo na přední straně rozdělovací jednotky. To umožňuje podávání drátu při aplikacích v prostorách, kde je velká vzdálenost mezi metalizačním systémem a sudy s drátem. Vzdálenost mezi sudy s drátem a tryskacím systémem může být až 30m. Vyvýšená plošina ani vozík nejsou dodávány standardně s tímto systémem, na požadavek však mohou být dodány.

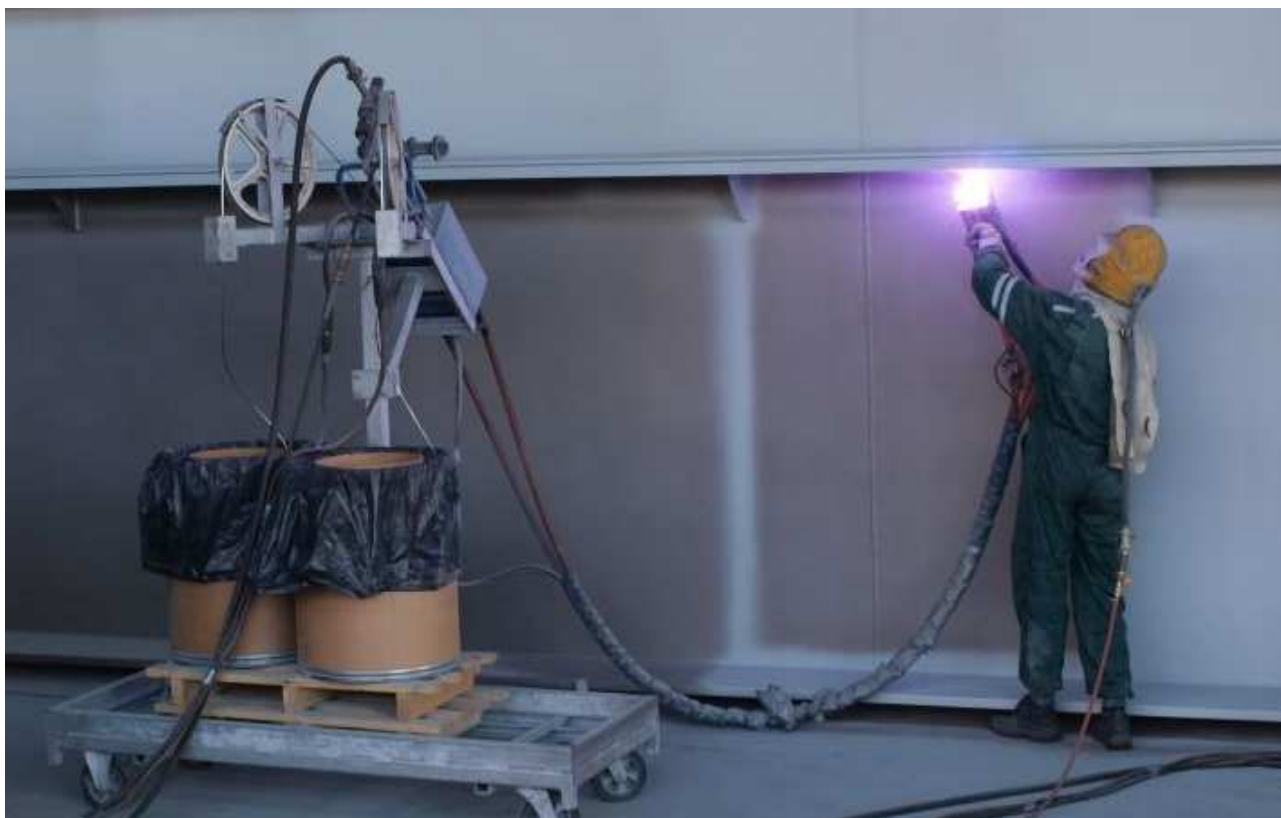


Charakteristika

- Systém je osvědčený pro pevné dráty, např. ocel, nikl, zinek, 85-15, hliník, oxid hlinitý.
- Nedochozí k prokluzování drátu. Drát je ze sudu přiváděn přes válečkové ložisko a rovníací systém.
- Dokonalá pozice podavače minimalizuje vlečení drátu a maximalizuje efektivitu.

Výhody

- Cena
 - nižší cena drátu zakoupeného v sudech
 - téměř žádné ztráty drátu, ke kterým dochází na cívkách
- Provoz
 - práce bez výměny cívek
 - práce v prostorách, kde je velká vzdálenost mezi metalizačním systémem a sudy s drátem
 - nepřetržitá práce bez výměny cívek
 - práce ve vzdálených nebo úzkých prostorách: vnitřní strany nádrží, mostní konstrukce, vnitřní strany trubek atd
- Produkce
 - 30 % zvýšení produkce použitím většího balení drátu
 - drát je mimo zaprášené pracovní prostředí
 - drát může být ve vzdálenosti až 30 m od metalizačního zařízení



<https://www.gamin.cz/podavac-dratu/>