

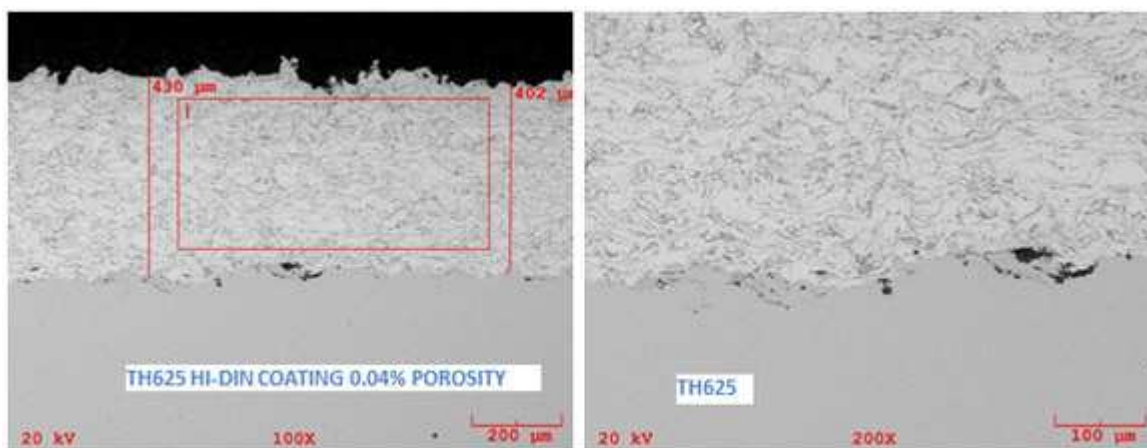
AVD 456 HD

Jedinečné zařízení, které je schopné stříkat technologické nástřiky pro velkou škálu aplikací a ideální porozitou od 0,04 %.



Příklady použití

Doplňovací materiály při opotřebených součástech a následné přesné obrobení, architektonické nástřiky, protiskluzové nástřiky, ochranné nástřiky proti abrazi jako tepelná bariéra apod.



Technická specifikace

| | |
|--|---|
| Napájení | trojfázové, 60 Hz, konvenční 450 A |
| Podavač s 6 válcovým systémem pohonu | 25 kg |
| Kombinované vedení se speciální stříkací hlavicí Jet Force s kruhovým paprskem | 3,75 m, mezi podavačem a pistolí |
| Silové a řídicí kabely | 15 m |
| Dráty | všechny vodivé dráty 1/8" (3,2 mm); 3/32" (2,3 mm), 1/16" (1,6 mm) |
| Požadavky na vzduch | 5,5 – 7 bar (80 – 100 PSI) při 70 CFM, přívodní vedení s min. průměrem 1/2" |

Volitelné příslušenství

- bezpečnostní kryt zpomalující hoření
- uhlová tryska
- tlačítko on / off
- zásobník drátu na buben s drátem
- výměník pro různé velikosti drátu

Metalizační systémy Termion AVD využívají nejnovější technologie automatického řízení napětí, čím dochází ke kontrole rychlosti motoru a udržení dokonalé vzdálenosti drátů v elektrickém oblouku. Tato nová metoda kontroly podavače drátu eliminuje tavení drátu a umožňuje hladký start při každém stlačení spouště.

Vedení drátu s utěsněnými ložisky zabraňuje tření a narovnává drát. Rovnače drátu mohou být jednoduše nastavené podle tloušťky používaného drátu. Tlak každého rovnače je automaticky nastavený podle velikosti a typu drátu. Tento systém umožňuje stále a bezproblémové podávání jakéhokoliv typu drátu.

Přívodní kabely do pistole jsou víceúčelové a přivádějí kromě drátu i vzduch, společně se samostatnou vzduchovou hadicí a kabelem spouště. To všechno ústí do velmi flexibilní a odolné hlavy, resp. stříkací pistole, která vytváří pravidelný a široký vzorek.

Thermion AVD 456 se většinou používá při antikoročních nástřiků. Umožňuje používat všechny typy drátů od 1,6 mm (1/16") do 3,2 mm (1/8"). Použití větší velikosti drátu je velmi produktivní při aplikacích větších tlouštěk povlaku, např. při antiabrazivních nástřicích, nástřicích pro ochranu před chemickou korozí atd. s použitím zinku, hliníku nebo Zn85Al15. Používá se také měď a bronz při architektonických nástřicích.

Přednosti

- přívodní otvor je propojený se zdrojem Miller Deltaweld 452/602
- vozík je vyrobený pro práci v těžkých průmyslových podmínkách
- stříkací pistole s 13" (450 cm) vedením produkuje velmi kvalitní nástřik
- technologie řízení napětí

Požadavky

- vzduch: 5,5 – 7 bar (80 – 100 PSI) při 70 CFM, přívodné vedení s min. průměrem 1/2"
- napájení: trojfázové, 60 Hz, konvenční 450 A
- dráty: všechny vodivé dráty 1/8" (3,2 mm); 3/32" (2,3 mm), 1/16" (1,6 mm)

Charakteristika

Prvky vedení drátu

Tyto prvky poskytují vysoce výkonné vedení drátu bez prokluzování s vysokým točivým momentem a vysokou teplotní charakteristikou. Tyto prvky jsou z téměř nezničitelného materiálu s velmi nízkou hmotností. Válce se sami přizpůsobí průměru drátu a jsou odolné vůči nerovnostem na drátě, jako například slučkám nebo odlišnostem v průměru. Tento jedinečný rovnací systém nabízí prvky, které nejsou dostupné při jiných modelech a nabízí optimální výkon podávání drátu. Některé dráty se nedají narovnat pomocí běžných technik díky jejich nejednotnému směru ohybu. Čtyři válce systému AVD vytvarují drát a narovnají ho, čímž dochází k eliminaci nesouladu mezi délkou těchto drátů ve stříkací hlavě. Jen dvě nastavení válců umožňují použití drátů s průměrem 1,6 mm (1/16"), 2 mm a 2,4 mm (3/32") a 3,2 mm.

Kontrolní jednotka

Tato jednotka řídí všechny stříkací funkce. Tato jednotka je dodávána odděleně od podávače drátu, čímž přispívá i k ochraně elektroniky (žádná vibrace dalšími vnějšími vlivy). Připojení pomocí zástrčky umožňuje rychlý přístup v případě poruchy a nutnosti opravy.

Kontrola stabilizace oblouku a zkracování oblouku

Tyto funkce jsou hlavními prvky umožňující nástřik drátu při nízkém elektrickém proudu. Eliminují zkracování oblouku v průběhu práce, přitavení drátu ke koncovce trysky, přehřátí systému a trysky elektrochemického ukládání.

Automatický start bez nutnosti zastřihnutí drátu

Po stlačení spouště stříkací pistole dojde ke zpětnému zasunutí drátu, čímž dojde k vzniku oblouku. Jestliže nedojde k vytvoření správného oblouku a dojde ke zkratu drátu, opakuje se předcházející postup.

Automatický nástřik

Tento systém umožňuje automatizované použití. Je možné nastavit určitou rychlost nástřiku z široké škály rychlostí při použití drátu se stejným průměrem

Stříkací hlavice

Stříkací hlavice je vyrobena z odolného polyuretanu s nízkou hmotností, který je odolný vůči vysokým teplotám. Hlavice může být obsluhovaná ručně nebo připevněná ke stroji pro automatický nástřik.

Spoje ve vedení drátu

Systém byl navržen tak, aby minimalizoval elektrické spoje, které jsou vždy problémem pro elektrické obvody vyskytující se v systému.

Držadlo a spoušť

Kombinace držadla a spouště byla bola vyvinuta pro odstranění poruch způsobených prachem a pro zajištění bezpečnosti obsluhy. Spínač s dvojitým kontaktem poskytuje zabezpečení a systém nezablokování zajišťuje vypnutí při jakékoliv ztrátě kontroly nad hlavici. Ergonomický tvar spouště a držadla umožňuje oporu pro celou dlaň a všechny prsty tak, že ani po dlouhém používání systému nedochází k únavě. Systém elektrických obvodů je nízkonapěťový a velmi bezpečný, plastová izolace zajišťuje ochranu obsluhy systému. Spoušť a spínač jsou velmi praktické a při nahromadění prachu uvnitř systému může být mechanismus jednoduše odmontovaný a prach může být odstraněn pomocí stlačeného vzduchu.

Nouzové zastavení

Toto tlačítko poskytuje bezpečnost všem osobám v okolí pracovní oblasti. Kdokoliv v blízkosti podavače drátu může zastavit práci stlačením nouzového tlačítka.

Víceúčelový vozík

Tento vozík byl navržen pro práci v drsných podmínkách. Pneumatiky se nevypustí za žádných okolností a ložiska kol včetně otočného mechanismu jsou plně utěsněné. Rám vozíku poskytuje ochranu celému zařízení a umožňuje snadný přesun celého systému.

Stavební design

Kontrolní jednotka je oddělená a umožňuje rychle odpojení nebo výměnu v případě problémů. Celý systém obsahuje spoje, které mohou být velmi rychle smontované nebo demontované.

Další volitelné příslušenství

1. Set náhradních spotřebních součástí
2. Uhlová tryska pro nástřik např. vnitřních stran trubek
3. Systém pro podávání drátu ze sudu
4. Dálkový ovládací panel pro kontrolu napětí, proudu a tlaku vzduchu

<https://www.gamin.cz/avd-456-hd/>