

Metalizační zařízení Arc340 (16)-PLC

Systém ARC340 (16) PLC je preferovanou volbou pro všeobecné technické aplikace. Je vhodný pro aplikace nástrojů a pro automatizované aplikace s občasnými požadavky na manuální nástřik. Osvědčená pistole ARC340 je nyní kombinována s novou řadou zdrojů 250A a 350A.

Systém ARC340 (16) PLC s napájecím zdrojem S250 je ideální pro většinu technických aplikací. U některých aplikací, kde je vyžadována vyšší propustnost, však aktivátor S350, 350A umožní vyšší rychlost nástřiku a zvýšenou produktivitu.

ARC340 (16) se dá také využít pro antikoroziční nátěry, ale nemusí být nejvhodnějším řešením pro tento druh aplikací. Alternativní, vhodnější systémy by mohly být systémy ARC140, ARC701 nebo ARC170.

Řídicí jednotka PLC v uzavřeném napájecím systému umožňuje snadné hledání závad a nabízí nadproudovou ochranu systému. To znamená, že se systém bude chránit v případě chyby obsluhy při nastavování parametrů postřiku.

- nejnovější verze PLC zajišťuje dlouhodobou kontrolu a podporu
- zobrazení měřítka a číselného displeje
- jističe jsou namontovány na příchozí napájecí zdroj jako dodatečná ochrana, pokud není k elektrickému napájení připojeno správné jištění

Pistole ARC340 sama o sobě nahrazuje pistole ARC234, ARC240 a ARC375. S poměrně minimálními úpravami jej lze namontovat také na některé konkurenční systémy.



Metalizační pistole

Obj. č.	Popis
ARC340-CG16	Metalizační pistole pro obloukové zařízení na 1,6 mm dráty
ARC340-CG20	Metalizační pistole pro obloukové zařízení na 2,0 mm dráty
ARC340-CG23	Metalizační pistole pro obloukové zařízení na 2,3 mm dráty

Podrobná specifikace

- standardní velikosti drátu 1,6 mm, 2,0 mm a 2,3 mm
- snadný přístup ke kontaktním tryskám, výměnu lze provést, aniž by bylo třeba demontovat celou stříkácí hlavici
- systém dlouhých kontaktních trubic a trysek díky optimalizovanému odvodu tepla zajišťuje vyšší kvalitu i spolehlivost povlaku
- koncentrátor vzduchu pro jemnější nástřik a chlazení kontaktních trysek
- uzavřený oblouk pro lepší podmínky a účinnost nástřiku



Popis	Charakteristika
Max. proud	350 A
Hmotnost	3,2 Kg
Hmotnost – při držení ve výšce 1,2 m	6,4 Kg
Šířka	102 mm
Délka	432 mm
Výška	240 mm

Údaje o běžném výkonu při 250 A

Materiál	Průměr drátu	Průtok (kg/hod při 250 A)	Pokrytí m ² /kg/100 μm
Metalizační drát 02E zinek	1,6 / 2,0 mm 2,3 mm	26	0,82
Metalizační drát 01E/17E/25E/28E hliník & slitiny	1,6 / 2,0 mm 2,3 mm	6	2,88
Metalizační drát 21E zinek/hliník 85/15	1,6 / 2,0 mm 2,3 mm	22	1,00

Metalizační drát 05E měď	1,6 mm	12,5	0,91
Metalizační drát 30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E oceli	1,6 mm	11,3	1,02
Metalizační drát 75E nikl hliník	1,6 mm	13,6	1,09
Metalizační drát 10E hliník bronz	1,6 mm	11,3	1,37
Metalizační drát 15E fosfor bronz	1,6 mm	15,8	0,91
Metalizační drát 70E/71E monel	1,6 mm	14,3	1,02
Metalizační plněný drát 103T FeCrB	1,6 mm	7,2 (při 180A)	1,18

Údaje o běžném výkonu při 350 A

Materiál	Průměr drátu	Průtok (kg/hod)	Pokrytí m ² /kg/100 μm
Metalizační drát 02E zinek	2,0 mm 2,3 mm	36	0,82
Metalizační drát 01E/17E/25E/28E hliník & slitiny	2,0 mm 2,3 mm	8,5	2,88
Metalizační drát 21E zinek/hliník 85/15	2,0 mm 2,3 mm	31	1,00
Metalizační drát 05E měď	1,6 mm	15 (při 300 A)	0,91
Metalizační drát 30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E oceli	1,6 mm	13,6 (při 300 A)	1,02
Metalizační drát 75E nikl hliník	1,6 mm	16,4 (při 300 A)	1,09
Metalizační drát 10E hliník bronz	1,6 mm	13,6 (při 300 A)	1,37
Metalizační drát 15E fosfor bronz	1,6 mm	19 (při 300 A)	0,91
Metalizační drát 70E/71E monel	1,6 mm	17,2 (při 300 A)	1,02
Metalizační plněný drát 103T FeCrB	1,6 mm	7,2 (při 180 A)	1,18

Průtok je zohledněn jako veličina nezávislá na průměru drátu.

Všechny informace uvedené výše jsou pouze orientační. Výkon se může lišit dle konkrétní aplikace a parametrů.

Balení propojovacích kabelů

Obj. č.	Popis
SUP340-5-PLC	5 m balení propojovacích kabelů pro elektrický pohon obloukového zařízení



Kabely propojují zdroj nebo vozík s pistolí. Balení obsahuje proudové a ovládací kabely, vzduchové hadice a vedení drátů v délce vhodné pro konkrétní systém.

- robustní 5 m hadice
- proudové kabely s bajonetem a vzduchové hadice s rychlospojky
- průmyslové přípojky jako standard
- lehké, vzduchem chlazené vodiče ulehčující práci obsluze

Zdroj

Obj. č.	Popis
S250A(16)-PLC	Zdroj s ovládáním uzavřeného obvodu 250 A
S350A(16)-PLC	Zdroj s ovládáním uzavřeného obvodu 350 A
S250AD(16)-PLC	Zdroj s ovládáním uzavřeného obvodu 250 A (220/380/415 V)
S350AD(16)-PLC	Zdroj s ovládáním uzavřeného obvodu 350 A (220/380/415 V)
PLC-E/STOP-K	Sada pro dálkové ovládání E-Stop pro zdroje PLC

- nepřetržitý provoz 250/350 A (střída signálu 100 %)
- robustní kolečka a rukojeť nabízí snadnou mobilitu na pracovišti i v dílně
- prachu odolný tlačítkový spínač pro ovládání proudu
- automatické spouštění ventilátoru šetří energii a snižuje hluchost při přestávkách ve stříkání
- PLC ovládání pro lepší spolehlivost a snazší údržbu/diagnostiku závad
- utěsněný elektrický ovládací obvod zabraňuje vniku prachu, a zvyšuje tak spolehlivost
- navrženo speciálně pro stříkání elektrickým obloukem
- signalizace závad pomocí LED & Ethernetu
- indikace uzavřeného/otevřeného obvodu pomocí LED kontrolky



- ovládání uzavřeného obvodu – snadné přepínání/spolehlivá rychlost nástřiku/nadproudová ochrana
- robustní průmyslové přípojky jako součást standardní dodávky všech ovládacích kabelů
- mechanické zajištění přívodního vzduchu
- uzamykatelné regulátory tlaku vzduchu
- digitální spínače tlaku vzduchu s displejem pro snadné nastavení a diagnostiku
- tepelné spínače na usměrňovačích
- větší chladič pro lepší odvod tepla
- snadný přístup k panelům zdroje a vnějším pojistkám pro zkrácení průměrné doby, kdy přístroj vykazuje chybovost (MTTR). Terminály odolné proti otřesům minimalizují riziko uvolnění ovládacích konektorů.
- ovládací spínač výstupního napětí
- k dispozici přívodní kabely 220 V/380 V/415 V (pevně zapojené)
- sada pro dálkové ovládání E-Stop umožňuje spustit/vypnout zdroj vzdáleně pomocí závěsu nebo automatizovaného obvodu ovládacího rozhraní E-Stop. Je vybavena zásuvkou, do které lze zapojit kabel dle potřeby.

Specifikace

Popis	S250A (16)	S350A (16)
Požadavky na příkon	380 / 415 / 460 V, 50–60 Hz, 3fázový	
Volitelný příkon	200/220 V, 3fázový, 50/60 Hz	200/220 V, 3fázový, 50/60 Hz
Požadované pojistky	21 A při 415 V 23 A při 380 V 40 A při 220 V 44 A při 200 V	26 A při 460 V 29 A při 415 V 31 A při 380 V 55 A při 220 V 60 A při 200 V
Max. spotřeba energie	15 kVA (46 V / 250 A výstup)	21 kVA (46 V/350 A výstup)
Střída	0–250 A při střídě signálu 100 %	0–350 A při střídě signálu 100 %
Výstupní napětí	0–50 V (nom.) přepínání mezi vysokým/nízkým & 1–5	
Požadavky na vzduch	1,5 m ³ /min při 6 bar	128 m ³ /min při 6 bar
Hmotnost	205 Kg	215 Kg
Rozměry (Š x D x V)	680 mm x 900 mm x 913 mm	680 mm x 900 mm x 913 mm

Navíjení drátu

Obj. č.	Popis
2006-MIG	Navíječ drátu MIG
2006-BRKT	Držák navíječe MIG



Volitelné příslušenství

Pro ještě lepší stříkání elektrickým obloukem lze přibjednat řadu dalšího příslušenství:

- sada „Arcbeam“
- dálkové ovládání a závěsy
- propojovací datové příslušenství k řadě (19) & zpětná vazba pro průmysl 4.0

Příslušenství nabízí snadnou kompatibilitu, navrženo speciálně pro metalizační systémy.

Sada ARCBEAM

Obj. č.	Popis
ARCBEAM 1.6/2.0	Sada „Arcbeam“ s 1,6mm nebo 2,0mm dráty
ARCBEAM 2.3	Sada „Arcbeam“ s 2,3mm nebo 2,5mm dráty
21601/*	3/8" vzduchová hadice s rychlospojkou (* x 6 / 11 / 16 / 21 m)

Sada „Arcbeam“ redukuje stříkanou plochu vytvořením kuželu stlačeného vzduchu okolo stříkaného paprsku. To přináší několik výhod jako jemnější nástřik a větší efektivitu využití stříkané hmoty při aplikacích na menší díly.



Dálkové ovládání a závěsy

Obj. č.	Popis
PLC-REMOTE-H	Zásuvka a kabel pro dálkové ovládání zdroje PLC s hartingovými konektory
PLC-REMOTE-K(19)	Zásuvka a kabel pro dálkové ovládání zdroje PLC (19) + sada E-Stop
PLC-PENDANT-H	Závěs na dálkové ovládání zdroje PLC s hartingovými konektory
PLC-PENDANT-K(19)	Závěs na dálkové ovládání zdroje PLC (19) + sada E-Stop

Dálkové ovládání a závěsy umožňují ovládat systém vzdáleně, pokud je pistole namontovaná k robotu nebo manipulátoru. Připojuje se do příslušné zásuvky na zadní straně zdroje. V případě dálkového ovládání nelze pistoli ovládat tlačítky umístěnými přímo na ní, není tedy nutné odpojovat její ovládací kabel od zdroje.



Datové příslušenství ke zdroji řady (19)

Obj. č.	Popis
DATA(19)-K	Datové příslušenství ke zdroji řady (19)

Datové příslušenství umožňuje načítat parametry postřiku a provozní data ze zdroje. Připojuje se ethernetovým kabelem do portu na zadní straně zdroje. Poté může být připojeno k systému PLC, HMI obrazovce nebo přes webový prohlížeč na notebooku a hodnoty se zapíší do příslušného registru.

<https://www.gamin.cz/metalizacni-zarizeni-arc340-16PLC/>