



Thermion™

The Original and Reliable

Metalizační systém

Precision Arc 4,8

Precision Arc 4,8 je v současné době nejvýkonnější stroj na světě. Metalizační systémy Thermion Precision Arc využívají technologie dálkově ovládaných veličin, řízených z místa aplikace – zařízení využívá kompletní dálkové ovládání z podavače drátu. Tím dochází ke kontrole rychlosti motoru a udržení dokonalé vzdálenosti drátů v elektrickém oblouku. Tato nová metoda kontroly podavače drátu eliminuje tavení drátu a umožňuje hladký start při každém zmáčknutí spouště.

Vedení drátu s utěsněnými ložisky zabraňuje tření a narovnává drát. Rovnače drátu mohou být jednoduše nastaveny podle tloušťky používaného drátu. Tlak každého rovnače je automaticky nastaven podle velikosti a typu drátu. Tento systém umožňuje stálé a bezproblémové podávání jakéhokoliv typu drátu.

Přívodní kabely do pistole jsou víceúčelové a přivádějí kromě drátu i vzduch, společně se samostatnou vzduchovou hadicí a kabelem spouště. To vše ústí do velmi flexibilní a odolné hlavy resp. stříkácí pistole, která vytváří pravidelný a široký vzorek.

Thermion Precision Arc 4,8 se většinou používá při antikoročních nástřicích. Umožňuje používat dráty od 1,6 mm (1/16") do 4,8 mm (3/16") a to materiály Zn, ZnAl 85/15% a Al. Použití většího průměru drátu je velmi produktivní při aplikacích větších tloušťek povlaku např. pro ochranu před chemickou korozí atd. s použitím zinku, hliníku nebo Zn85Al15.



Přednosti

- přívodní kabeláž je propojena se zdrojem Miller Deltaweld 852 (850 A)
- vozík je vyroben pro práci v těžkých průmyslových podmínkách
- stříkácí pistole o vzdálenosti od podavače 450 cm produkuje velmi kvalitní nástřik se současným širokým paprskem
- kompletní dálkové ovládání zařízení z podavače drátu

Požadavky

- vzduch: 5,5–7 bar (80–100 PSI) při min. 1,9 m³/min (65 cm), přívodní vedení o min. průměru ½"
- napájení: jedno nebo třífázové, 50/60 Hz

Volitelné příslušenství

- bezpečnostní kryt zpomalující hoření
- možnost použití podavače drátu z velkoobjemových balení (200 – 250 kg)
- možné užití pistole Jet Force, která tvoří kruhový soustředěnější paprsek

Charakteristika

Prvky vedení drátu: Tyto prvky poskytují vysoce výkonné vedení drátu bez prokluzování s vysokým točivým momentem a vysokou teplotní charakteristikou. Tyto prvky jsou z téměř nezníčitelného materiálu s velmi nízkou hmotností. Válce se samy přizpůsobí průměru drátu a jsou odolné vůči nerovnostem na drátu, jako například smyčkám nebo odlišnostem v průměru. Tento jedinečný rovnací systém nabízí prvky, které nejsou dostupné u jiných modelů, a nabízí optimální výkon podávání drátu. Některé dráty nelze narovnat pomocí běžných technik díky jejich nejednotnému směru ohybu. Čtyři válce systému AVD vytvarují drát a narovnají jej, čímž dochází k eliminaci neshody délky těchto drátů ve stříkací hlavě. Pouze dvě nastavení válců umožňují použití drátů o průměru 1,6 mm, 2 mm a 2,5 mm, 3,2 mm a 4,8 mm.

Kontrolní jednotka: Tato jednotka řídí všechny stříkací funkce. Tato jednotka je dodávána odděleně od podavače drátu, což i přispívá k ochraně elektroniky (žádné vibrace a další vnější vlivy). Připojení pomocí zástrčky umožňuje rychlý přístup v případě poruchy a nutnosti opravy.

Kontrola stabilizace oblouku a zkratování oblouku: Tyto funkce jsou hlavními prvky umožňujícími nástřik drátu při nízkém elektrickém proudu. Eliminují zkratování oblouku během práce, přitavení drátu ke koncovce trysky, přehřátí systému a opotřebení trysky z důvodu elektrochemického ukládání.

Automatický start bez nutnosti zastřížení drátu: Po stisknutí spouště stříkací pistole dojde k zpětnému zasunutí drátu, čímž dojde ke vzniku oblouku. Pokud nedojde k vytvoření správného oblouku a dojde ke zkratu oblouku, systém automaticky opakuje předchozí postup.

Automatický nástřik: Tento systém umožňuje automatizované použití. Je možno nastavit určitou rychlost nástřiku z široké škály rychlostí při použití drátu o stejném průměru.

Stříkací hlavice: Stříkací hlavice je vyrobena z odolného polyuretanu s nízkou hmotností, který je odolný vůči vysokým teplotám. Hlavice může být obsluhována ručně nebo připevněna ke stroji pro automatický nástřik.

Spoje ve vedení drátu: Systém byl navržen tak, aby minimalizoval elektrické spoje, které jsou vždy problémem pro elektrické obvody vyskytující se v systému.

Držadlo a spoušť: Kombinace držadla a spouště byla vyvinutá pro odstranění poruch způsobených prachem a pro zajištění bezpečnosti obsluhy. Spínač s dvojitým kontaktem poskytuje zabezpečení a systém nezablokování zajišťuje vypnutí při jakékoliv ztrátě kontroly nad hlavici. Ergonomický tvar spouště a držadla umožňuje oporu pro celou dlaň a všechny prsty tak, že ani po dlouhém používání systému nedochází k únavě. Systém elektrických obvodů je nízkonapěťový a velmi bezpečný, plastová izolace zajišťuje ochranu obsluhy systému. Spoušť a spínač jsou velmi praktické a při nahromadění prachu uvnitř systému může být mechanismus jednoduše odmontován a prach může být odstraněn pomocí stlačeného vzduchu.

Nouzové zastavení: Toto tlačítko poskytuje bezpečnost všem osobám v okolí pracovní oblasti. Kdokoliv v blízkosti podavače drátu může zastavit práci stisknutím nouzového tlačítka.

Víceúčelový vozík: Tento vozík byl navržen pro práci v drsných podmínkách. Pneumatiky se nevypustí za žádných okolností a ložiska kol včetně otáčecího mechanismu jsou zcela utěsněny. Rám vozíku poskytuje ochranu celému zařízení a umožňuje snadný přesun celého systému.

Stavebnicový design: Kontrolní jednotka je oddělená a umožňuje rychlé odpojení nebo výměnu v případě problémů. Celý systém obsahuje spoje, které mohou být velmi rychle smontovány nebo demontovány.

Další volitelné příslušenství

- sada náhradních spotřebních součástí
- úhlová tryska pro nástřik např. vnitřních stran trubek
- systém pro podávání drátu ze sudu
- dálkový ovládací panel pro kontrolu napětí, proudu a tlaku vzduchu

<https://www.gamin.cz/precision-arc-4-8/>