

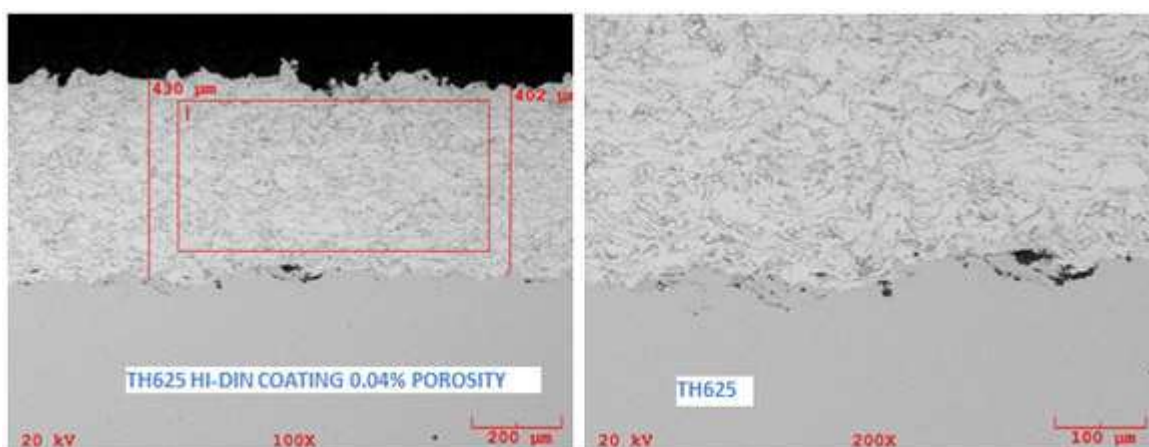
AVD 456 HD

Jedinečné zařízení, které je schopné stříkat nejrůznější technologické nástřiky pro velkou škálu aplikací a s ideální porozitou od 0,04 %.



Příklady použití

Doplňovací materiály pro opotřebené součásti a s možným následným přesným obrobením, architektonické nástřiky, protiskluzové nástřiky, ochranné nástřiky proti abrazi jako tepelná bariéra apod.



Technická specifikace

Napájení	trojfázové, 50 Hz, konvenční 450 A
Podavač s 6 válcovým systémem pohonu	25 kg
Kombinované vedení se speciální stříkácí hlavicí Jet Force s kruhovým paprskem	3,75 m mezi podavačem a pistolí
Silové a řídicí kabely	15 m
Dráty	všechny vodivé dráty 1/8" (3,2 mm); 3/32" (2,3 mm), 1/16" (1,6 mm)
Požadavky na vzduch	5,5 – 7 bar (80 – 100 PSI) při 70 CFM, přívodní vedení s min. průměrem 1/2 "

Volitelné příslušenství

- bezpečnostní kryt zpomalující hoření
- uhlová tryska
- tlačítko on / off
- zásobník drátu na buben s drátem
- výměník pro různé velikosti drátu

Metalizační systémy Termion AVD využívají nejnovější technologie automatického řízení napětí, čímž dochází ke kontrole rychlosti motoru a udržení dokonalé vzdálenosti hrotů drátu v elektrickém oblouku. Tato nová metoda kontroly podavače drátu kontroluje rychlost posuvu drátu a umožňuje hladký start při každém zmáčknutí spouště.

Vedení drátu s utěsněnými ložisky zabraňuje tření a narovnává drát. Rovnače drátu mohou být jednoduše nastaveny podle tloušťky používaného drátu. Tlak každého rovnače je automaticky nastaven podle velikosti a typu drátu. Tento systém umožňuje stálé a bezproblémové podávání jakéhokoliv typu vodivého drátu.

Přívodní kabely do pistole – tzv. kombinované vedení - jsou víceúčelové a přivádějí kromě drátu i vzduch, společně se samostatnou vzduchovou hadicí a kabelem spouště. To vše ústí do velmi flexibilní a odolné hlavy resp. stříkácí pistole, která vytváří pravidelný a široký vzorek nástřiku.

Thermion AVD 456 se většinou používá pro nástřiky o vysoké hustotě. Umožňuje používat všechny typy vodivých drátů od 1,6 mm (1/16") do 3,2 mm (1/8"). Použití větší velikosti drátu je velmi produktivní při aplikacích větších tlouštěk povlaku, např. při antiabrazivních nástřicích, nástřicích pro ochranu před chemickou korozi atd. s použitím zinku, hliníku nebo Zn85Al15. Používá se také měď a bronz při architektonických nástřicích.

Přednosti

- přívodní otvor je propojený se zdrojem Miller Deltaweld 602
- vozík je vyrobený pro práci v těžkých průmyslových podmínkách
- stříkácí pistole s 13" (450 cm) vedením produkuje velmi kvalitní nástřik
- technologie řízení napětí

Požadavky

- vzduch: 5,5 – 7 bar (80 – 100 PSI) při 70 CFM, přívodné vedení s min. průměrem 1/2"
- napájení: trojfázové, 60 Hz, konvenční 450 A
- dráty: všechny vodivé dráty 1/8" (3,2 mm); 3/32" (2,3 mm), 1/16" (1,6 mm)

Charakteristika

Prvky vedení drátu: Tyto prvky umožňují vysoce výkonné vedení drátu bez prokluzování s vysokým točivým momentem a vysokou teplotní odolností. Tyto prvky jsou z téměř nezničitelného materiálu s velmi nízkou hmotností. Válce se samy přizpůsobí průměru drátu a jsou odolné vůči nerovnostem na drátu, jako například smyčkám nebo odlišnostem v průměru. Tento jedinečný rovnací systém nabízí prvky, které nejsou dostupné u jiných modelů, a zajišťuje optimální výkon podávání drátu. Některé dráty nelze narovnat pomocí běžných technik díky jejich nejednotnému směru ohybu. Čtyři válce systému AVD vytvarují drát a narovnájí jej, čímž dochází k eliminaci neshody délky těchto drátů ve stříkací hlavě. Pouze dvě nastavení válců umožňují použití drátů o průměru od 1,6 mm (1/16") do 3,17 mm (1/8").

Kontrolní jednotka: Tato jednotka řídí všechny stříkací funkce. Elektrické řízení bylo miniaturizováno tak, že se vešlo do podávací jednotky, čímž došlo k eliminaci potřeby elektrického pouzdra. Připojení pomocí zástrčky umožňuje rychlý přístup v případě poruchy a nutnosti opravy.

Kontrola stabilizace oblouku a zkratování oblouku: Tyto funkce jsou hlavními prvky umožňujícími nástřik drátu při nízkém elektrickém proudu. Eliminují zkratování oblouku během práce, přitavení drátu ke koncovce trysky, přehřátí systému a opotřebení trysky v důsledku elektrochemických procesů.

Automatický start bez nutnosti zastřížení drátu: Po stisknutí spouště stříkací pistole dojde k zpětnému zasunutí drátu, čímž dojde ke vzniku oblouku. Pokud nedojde k vytvoření správného oblouku a dojde ke zkratu oblouku, systém automaticky opakuje předchozí postup.

Automatický nástřik: Tento systém umožňuje automatizované použití. Je možno nastavit určitou rychlost nástřiku z široké škály rychlostí při použití drátu o stejném průměru.

Stříkací hlavice: Stříkací lavice je vyrobena z odolného polyuretanu s nízkou hmotností, který je odolný vůči vysokým teplotám. Hlavice může být obsluhována ručně nebo připevněna ke stroji pro automatický nástřik.

Spoje ve vedení drátu: Systém byl navržen tak, aby minimalizoval elektrické spoje, které jsou vždy problémem pro elektrické obvody vyskytující se v systému.

Držadlo a spoušť: Kombinace držadla a spouště byla vyvinutá pro odstranění poruch způsobených prachem a pro zajištění bezpečnosti obsluhy. Spínač s dvojitým kontaktem poskytuje zabezpečení a vypnutí při jakékoliv ztrátě kontroly nad hlavici. Ergonomický tvar spouště a držadla umožňuje oporu pro celou dlaň a všechny prsty tak, že ani po dlouhém používání pistole nedochází k únavě. Systém elektrických obvodů je nízkonapěťový a velmi bezpečný, plastová izolace zajišťuje ochranu obsluhy systému. Spoušť a spínač jsou velmi praktické a při nahromadění prachu uvnitř systému může být mechanismus jednoduše odmontován a prach může být odstraněn pomocí stlačeného vzduchu.

Nouzové zastavení: Toto tlačítko poskytuje bezpečnost všem osobám v okolí pracovní oblasti. Kdokoliv v blízkosti podavače drátu může zastavit práci stisknutím nouzového tlačítka.

Víceúčelový vozík: Tento vozík byl navržen pro práci ve zhoršených pracovních podmínkách. Pneumatiky se nevypustí za žádných okolností a ložiska kol včetně otáčecího mechanismu jsou zcela utěsněny. Rám vozíku poskytuje ochranu celému zařízení a umožňuje snadný přesun celého systému.

Stavební design: Kontrolní jednotka je oddělená a umožňuje rychlé odpojení nebo výměnu v případě problému. Celý systém obsahuje spoje, které mohou být velmi rychle demontovány a opět smontovány.

Další volitelné příslušenství

1. Set náhradních spotřebních součástí
2. Uhlová tryska pro nástřik např. vnitřních stran trubek
3. Systém pro podávání drátu ze sudu
4. Dálkový ovládací panel pro kontrolu napětí, proudu a tlaku vzduchu

<https://www.gamin.cz/avd-456-hd/>